

SCOTTPAD STRATI FILTRANTI

DESCRIZIONE

Gli strati filtranti della serie Scott sono stati progettati per soddisfare tutte le esigenze di filtrazione nel settore delle bevande. Dalla selezione e dal controllo qualità delle materie prime all'impiego delle più avanzate tecnologie di produzione, gli strati filtranti ScottPad® garantiscono i più alti standard di qualità. Sono disponibili in diversi gradi, adatti alla riduzione microbica, alla chiarificazione fine e alla filtrazione grossolana.

QUALITÀ

- Strato filtrante realizzato in un ambiente controllato.
- Prodotto conforme al Sistema di Gestione della Qualità certificato ISO 9001:2008.
- Completa tracciabilità del prodotto.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

CARATTERISTICHE	VANTAGGI
Mezzo omogeneo e costante, disponibile in gradi multipli	<ul style="list-style-type: none"> •Adatto a una varietà di applicazioni •Prestazioni comprovate •Riduzione microbica affidabile nei gradi più fini
Una combinazione di filtrazione adsorbente, di superficie e di profondità	<ul style="list-style-type: none"> •Elevata ritenzione dei solidi •Ottima permeabilità •Eccellente qualità del filtrato

GRADI

Grado	Massa per unità di superficie g/m ²	Spessore (mm)	Ceneri%	Permeabilità* Um ² /min
ST 0.25	1400	3.7	58	29
ST 0.35	1450	3.8	51	41
ST 0.45	1400	3.8	46	68
ST0.5	1350	3.7	46	93
ST0.8	1350	3.7	46	113
SY 1.0	1350	3.7	46	146
SW 1.5	1350	3.7	46	165
SX 2.0	1350	3.9	46	185
SR 2.5	1250	4.0	46	510
SM 3.0	1250	4.2	46	785
SG7.0	1250	4.1	46	925
SF 8.0	1250	4.1	46	1275
SE 9.0	1200	4.3	46	1700

RIGENERAZIONE

Gli strati ScottPad® possono essere risciacquati con acqua pulita per aumentare la capacità di filtrazione e ottimizzare l'efficienza economica. La rigenerazione ottimale degli strati filtranti inseriti in un filtro a piastre può essere ottenuta mediante risciacqui con acqua tiepida e poi con acqua calda. Ecco un protocollo d'esempio:

- 1.Risciacquare con acqua tiepida per 15 minuti (60°C).
- 2.Risciacquare con acqua calda per 8-10 minuti (70-80°C).

La portata del risciacquo deve essere equivalente a quella del processo di filtrazione, con una contropressione di 0.5-1 bar

STERILIZZAZIONE E SANIFICAZIONE

Metodo	Temperatura	Pressione differenziale max.	Tempo ciclo
Vapore	125°C	0.5 bar	20 minuti
Acqua calda	90°C	1 bar	30 minuti

** Il tempo effettivo richiesto può variare in funzione delle condizioni di processo.*

**La permeabilità è stata misurata in condizioni di prova con acqua pulita a 20°C e con una Δp di 1 bar.*

SCOTTPAD STRATI FILTRANTI

LINEE GUIDA PER LA FILTRAZIONE

Per garantire una qualità ottimale del filtrato, è importante non superare le velocità di filtrazione e le pressioni differenziali indicate di seguito. Si consiglia di contattare Perdomini-IOC per ottenere raccomandazioni specifiche per il proprio processo di filtrazione, poiché i risultati possono variare a seconda del prodotto e delle condizioni di pre-filtrazione e filtrazione.

Grado	Descrizione	Portata L/m ² /h	Pressione differenziale massima
ST	Filtrazione fine	525	1.5 bar
SY, SX, SR, SM, SW	Filtrazione brillantante	850	3 bar
SG, SF, SE	Filtrazione sgrossante	850	3 bar

SCELTA DEL GRADO DELLO STRATO FILTRANTE PER IL VINO

Grado dello strato filtrante	Valore nominale di ritenzione in micron	Usi suggeriti per la filtrazione
SE	9.0	Filtrazione sgrossante
SF	8.0	Filtrazione sgrossante
SG	7.0	Filtrazione sgrossante
SM	3.0	Filtrazione brillantante
SR	2.5	Filtrazione brillantante
SX	2.0	Filtrazione brillantante
SY	1.0	Filtrazione brillantante
SW	1.5	Filtrazione brillantante
ST	0.8	Prefiltrazione per la riduzione dei microrganismi
ST	0.5	Filtrazione per la riduzione dei microrganismi nell'imbottigliamento. [0.65 µm]
ST	0.45	Filtrazione per la riduzione dei microrganismi nell'imbottigliamento. [0.65 µm]
ST	0.35	Filtrazione per la riduzione dei microrganismi nell'imbottigliamento. [0.45 µm]
ST	0.25	Il grado più elevato di filtrazione per la riduzione dei microrganismi nell'imbottigliamento. [0.45]

FORMATI DISPONIBILI

200 mm x 200 mm
400 mm x 400 mm
600 mm x 600 mm



CONFORMITÀ AL CONTATTO ALIMENTARE

Materiale conforme ai requisiti della normativa FDA 21 CFR Parte 177 della "Food and Drug Administration" (FDA), dell'attuale regolamento CE 1935/2004 e dell'attuale USP Plastics Class VI - 121 °C .

